

WNF 821 E W

12NC: 859991637140

Code EAN: 8003437903861

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Dimensions (HxLxP): 1889x595x655 mm
- Charnière de porte à droite, réversible
- Niveau sonore: 40 dBA
- Finie la corvée de dégivrage dans le surgélateur grâce à la technologie NoFrost qui empêche la formation de givre
- Fonction de refroidissement rapide
- Fast Freezing
- Classe climatique SN-T
- Capacité de surgélation: 4.5 kg/ 24h
- Alarme d'ouverture de porte
- Durée de conservation en cas de panne de courant: 16 heures
- Température ajustable
- LED éclairage
- Système de congélation pour compartiment congélateur : NoFrost
- 3 balcons ajustables
- 3 tiroirs de surgélation
- 1 bac à légumes
- 1 tablette dans le compartiment congélateur
- 4 étagères dans le compartiment réfrigérateur
- Bac à glaçons
- Tablettes en verre dans le compartiment congélateur
- Couleur: Blanc
- Capacité totale brute: 352 l (230 l refrigerator + 122 l freezer)
- Réglage électronique de la température
- Consommation annuelle d'énergie: 248 kWh/annum
- Poids net: 68 kg
- Porte droite réversible

Réfrigérateur combiné posable Whirlpool: Sans givre - WNF 821 E W

Ce réfrigérateur combiné posable Whirlpool présente les caractéristiques suivantes : couleur blanc. Technologie réduisant efficacement le taux d'humidité présent à l'intérieur du surgélateur et empêchant ainsi l'accumulation de givre. Appareil de grande taille pour répondre aux besoins de toute la famille. Étagères en verre élégantes et robustes. Ventilateur produisant un flux d'air doux et régulier à l'intérieur de l'appareil pour une meilleure aération.



Technologie 6TH SENSE

Technologie 6TH SENSE : des conditions de surgélation optimales. Des capteurs détectent les variations de température et les corrigent instantanément. Jusqu'à 30% plus rapide et plus économique*. (* Par rapport à un surgélateur Whirlpool doté de la technologie Fast Freezing sans la technologie 6TH SENSE.)



FreshBox

Crée des conditions idéales pour stocker les fruits et légumes. Un tiroir pour stocker vos fruits et légumes.



Réfrigération rapide

La température interne de votre réfrigérateur chute immédiatement, quand vous y introduisez de nouveaux aliments. Des capteurs intégrés règlent automatiquement la température de refroidissement, pour une consommation d'énergie réduite et une fraîcheur durable.



Capacité 310 - 340 L

Tout l'espace dont vous avez besoin. Ce réfrigérateur combiné Whirlpool est conçu pour vous fournir tout l'espace nécessaire au stockage de vos boissons et aliments.



Froid brassé

Ce réfrigérateur combiné Whirlpool est équipé d'un ventilateur qui fournit une aération légère pour une meilleure ventilation.



Économies d'énergie

Remise à température ultra-rapide. Cette technologie innovante permet un retour ultra-rapide à la température choisie et assure une faible consommation énergétique ainsi qu'une fraîcheur durable.



Clayette en verre

La beauté jusque dans les moindres détails. Ce réfrigérateur combiné Whirlpool est équipé d'étagères en verre qui associent l'élégance à la performance pour vous satisfaire.

WNF 821 E W

12NC: 859991637140

Code EAN: 8003437903861

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Combiné réfrigérateur/congélateur
Type de montage	N/A
Type de commande	Electronique
Type de construction	Pose libre
Couleur principale du produit	Blanc
Puissance de raccordement	150
Intensité	1,2
Tension	220-240
Fréquence	50
Nombre de compresseurs	1
Longueur du cordon électrique	245
Type de prise	Schuko
Capacité nette totale	328
Nombre d'étoiles	4
Hauteur du produit	1889
Largeur du produit	595
Profondeur du produit	655
Réglage maximum de la hauteur des pieds	0
Poids net	68

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	No Frost
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	No Frost
Interrupteur réfrigération rapide	Oui
Congélation rapide	Oui
Témoin de porte ouverte du congélateur	Non
Température réglable	Oui
Thermostat pour le congélateur	Non
Ventilateur dans le compartiment réfrigérateur	Oui
Nombre de tiroirs de congélation	3
Fabrique de glace automatique	N/A
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	4
Matériau des clayettes	Verre
Thermomètre du réfrigérateur	Aucun
Thermomètre du congélateur	Aucun
Nombre de compartiments avec des températures différentes	2

PERFORMANCES

Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/UE)	A++
Consommation énergétique annuelle - NOUVEAU (2010/30/CE)	248
Capacité nette du réfrigérateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	230
Capacité nette du congélateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	98
Capacité de congélation - NOUVEAU (2010/30/CE)	4.5
Classe climatique	SN-T
Niveau sonore	40
Froid ventilé	Congélateur

