

FTBE M11 8X2

12NC: 859991543900

Code EAN: 8003437231438

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Sèche-linge
Référence commerciale	FTBE M11 8X2
Code EAN	8003437231438
Type de construction	Pose libre
Type de montage	Pose libre
Top amovible	Non
Type de chargement	Chargement frontal
Couleur principale du produit	Blanc
Puissance de raccordement	850
Intensité	10
Tension	220-240
Fréquence	50
Longueur du cordon électrique	150
Type de prise	Schuko
Hauteur du produit	849
Largeur du produit	595
Profondeur du produit	649
Profondeur porte ouverte à 90°	1092
Poids net	44

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Programmes automatiques	Non
Système de contrôle d'humidité	Oui
Température de séchage réglable	Non
Indicateur de déroulement	Oui
Afficheur digital de temps restant	Oui
Options de départ différé	Fixe unique
Délai maximum de départ différé	24
Témoin de chaleur résiduelle	Oui
Témoin bac plein	Oui
Séchage rapide	Non
Fonction anti-froissage	Non
Volume du tambour	120

PERFORMANCES

Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/UE)	A++
Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/CE)	B
Consommation énergétique des sèche-linge électroniques en pleine charge - NOUVEAU (2010/30/CE)	1.78
Contrôle du taux d'humidité résiduelle	81
Contrôle de la consommation énergétique annuelle sur les sèche-linge électroniques - NOUVEAU (2010/30/CE)	234
Capacité coton - NOUVEAU (2010/30/CE)	8
Type de sèche-linge	Par condensation
Niveau sonore	64
Durée du programme coton en pleine charge	194
Durée du programme coton en demi-charge	135
Contrôle de la durée du cycle	161
Consommation énergétique en mode "laissé sur marche" - NOUVEAU (2010/30/UE)	1
Durée du mode "laissé sur marche" - NOUVEAU (2010/30/CE)	15
Consommation énergétique en mode "arrêt" - NOUVEAU (2010/30/UE)	0.5