

WQ9 U3L EF

12NC: 859991663570

Code EAN: 8003437643408

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe énergétique A++
- Dimensions de l'appareil (HxLxP): 1874x909x698 mm
- Charnières à droites, réversibles
- Total No Frost
- Refroidissement rapide
- Congélation rapide
- FlexiFreeze (-7C ° / -12 ° / -18 ° C)
- 3 zones de température
- Non balconnets dans le surgélateur
- 4 balconnets dans le frigo
- 4 tiroirs dans le compartiment congélateur
- 2 tiroirs dans le compartiment réfrigérateur
- 2 clayettes dans le compartiment réfrigérateur
- Lumière LED
- Ecran digital
- Couleur: Design inox

Réfrigérateur américain Whirlpool: couleur inox - WQ9 U3L EF

Ce réfrigérateur américain Whirlpool présente les caractéristiques suivantes : technologie évitant efficacement la formation de givre dans votre congélateur en réduisant le niveau d'humidité.



No Frost

Aucun dégivrage nécessaire. La technologie NoFrost réduit le niveau d'humidité à l'intérieur du congélateur, prévenant ainsi la formation de glace.



Refroidissement rapide

Refroidissement rapide. La température interne de votre réfrigérateur chute immédiatement, quand vous y introduisez de nouveaux aliments. Des capteurs intégrés règlent automatiquement la température de refroidissement, en deux fois moins de temps.



6TH SENSE Fresh Lock

La technologie 6ème Sens Fresh Lock préserve les aliments plus longtemps dans un environnement optimal grâce à un contrôle précis et constant de la température.



560 - 600 l capacity

Une capacité maximale dans un encombrement minimal : 591L pour 69,7cm de profondeur.



Économies d'énergie

Remise à température ultra-rapide. Cette technologie innovante permet un retour ultra-rapide à la température choisie et assure une faible consommation énergétique ainsi qu'une fraîcheur durable.



6TH SENSE Freeze Lock

Préserve la saveur, la couleur et le goût des aliments congelés



Système de commande électronique

Contrôle électronique. Ce réfrigérateur-congélateur Whirlpool comporte un système de contrôle électronique qui assure le paramétrage correct des réglages à tout moment, permettant ainsi un fonctionnement parfait et un contrôle constant de la température.



Flexi-freeze

Le compartiment FlexiFreeze apporte de la flexibilité au sein de votre congélateur. Il peut être utilisé comme un congélateur traditionnel ou être réglé sur deux autres niveaux de températures négatives différents : -7°C idéal comme compartiment de stockage supplémentaire pour garder vos boissons fraîches, -12°C idéal pour la conservation des glaces et leurs dégustations, -18°C pour préserver les nutriments des aliments durablement.

WQ9 U3L EF

12NC: 859991663570

Code EAN: 8003437643408

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Groupe de produit	Side-by-Side
Type de construction	Pose libre
Type de montage	Pose libre
Type de commande	Electronique
Couleur principale du produit	Design inox
Puissance de raccordement	0
Intensité	1,5
Tension	220-240
Fréquence	50/60
Nombre de compresseurs	1
Longueur du cordon électrique	180
Type de prise	Schuko
Nombre de compartiments	3
Capacité nette totale	594
Nombre d'étoiles	4
Nombre de circuits de froid	1
Profondeur porte ouverte à 90°	-
Hauteur du produit	1874
Largeur du produit	909
Profondeur du produit	698
Poids net	118

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Signal de dysfonctionnement	-
Processus de dégivrage dans la partie réfrigérateur	No Frost
Processus de dégivrage dans la partie congélateur	No Frost
Interrupteur réfrigération rapide	Oui
Congélation rapide	Oui
Témoin de porte ouverte du congélateur	Oui
Température réglable	Oui
Fabrique de glace automatique	Non
Clayettes spéciales bouteille	-
Nombre de clayettes dans le réfrigérateur	2
Matériau des clayettes	Verre profilé
Thermomètre du congélateur	Digital
Nombre de compartiments avec des températures différentes	3
Humidificateur	-

PERFORMANCES

Classe énergétique - NOUVEAU (2010/30/UE)	A++
Consommation énergétique annuelle - NOUVEAU (2010/30/CE)	0
Capacité nette du réfrigérateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	0
Capacité nette du congélateur - NOUVEAU (2010/30/CE)	0
Capacité de congélation - NOUVEAU (2010/30/CE)	0
Classe climatique	SN-N-ST-T
Niveau sonore	-
Froid ventilé	-

