


Plus de saveurs, moins de gaspillage alimentaire

Le réfrigérateur-congélateur ColdSense Série 500 permet un retour à température 40 % plus rapide que les réfrigérateurs standard après ouverture de la porte ou ajout d'aliments. Cela aide à éviter les chocs thermiques aux aliments et contribue à réduire le gaspillage alimentaire jusqu'à 20 %.*

Combi bottom, 178 cm, électronique, LowFrost, technique à glissières

Avantages et spécifications
ColdSense préserve les aliments en rétablissant rapidement la température

ColdSense a recours à des capteurs de température précis pour ramener rapidement le réfrigérateur combiné à la bonne température après l'ouverture et la fermeture de la porte. Cela permet d'éviter les chocs de température et la détérioration des aliments, pour une protection totale des aliments.



- Contenu net de l'espace réfrigéré : 197.9 L
- Contenu net de l'espace congelé : 73 L
- Éclairage interne par LED
- Niveau sonore : seulement 34 dB
- Dégivrage automatique de l'espace réfrigéré
- LowFrost: pour le dégivrage manuel le plus facile de l'espace congelé
- Fonction de congélation rapide avec retour automatique aux réglages normaux
- Tiroirs spéciaux de l'espace réfrigéré: No Trims
- Charnières : droites, réversibles
- Couleur : Blanc
- Alarme sonore lors d'une ouverture prolongée de la porte
- Technique à glissière pour la porte
- Clayettes espace réfrigéré : 4, White Plastic
- Clayettes congélateur : 2, verre
- Tiroirs espace congelé : 3, transparent
- Compartiment à œufs: 2 pour 6
- Caractéristiques supplémentaires : grattoir à glace
- 1780 mm hauteur d'encastrement

Entretien réduit du congélateur avec LowFrost

Le système LowFrost intégré maintient la température du congélateur pour aider à empêcher la formation de givre. Pour une meilleure performance et moins d'entretien.


Garantie de dix ans sur les compresseurs

Ayez l'esprit serein en sachant que le compresseur seul est couvert par une garantie de dix ans. La garantie couvre les dommages qui peuvent être occasionnés pendant le travail, le transport, le retrait du gaz et nouveau remplissage, ou l'entretien général.


Stockage précis des aliments avec la commande électronique interne

Prenez le contrôle des conditions de stockage de vos aliments avec la commande électronique interne. Les indicateurs LED indiquent astucieusement la température et les réglages permettent un contrôle optimal.

Contrôle de l'humidité pour des légumes verts et frais

Savourez de délicieux légumes avec notre bac Humidity Control. En contrôlant l'humidité dans l'air, il crée le meilleur environnement pour conserver vos aliments. En fermant les aérations, il crée un espace idéal pour stocker les herbes aromatiques et les légumes verts à feuilles, tandis qu'en les ouvrant, la conservation est

Caractéristiques techniques

Dimensions (HxLxP) en mm	1772x546x549	Valeur de raccordement (W)	100
Classe d'efficacité énergétique (UE 2017/1369)	E	Voltage (V)	230-240
Consommation annuelle en énergie (kWh) (EU2017/1369)	219	Longueur de cordon (m)	2.4
Contenu net espace réfrigéré (L) (EU 2017/1369)	197.9		
Contenu net espace congelé (L) (UE 2017/1369)	73		
Technologie congélateur	LowFrost		
Autonomie (h) (EU2017/1369)	11.5		
Capacité de congélation (kg/24h) (UE 2017/1369)	3.3		
Classe climatique (UE 2017/1369)	SN-N-ST-T		
Classe d'émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369)	B		
Niveau sonore (dB) (UE 2017/1369)	34		
Installation	Encastrable		
Dimensions d'encastrement (HxLxP) en mm	1780x560x550		
Contenu net espace total (L)	267		
Couleur porte(s)	blanc		
AEG EcoLine - nos produits les plus durables	Non		
Couleur côtés	blanc		

PSGBRF210DE0000A

