

**Keeps food juicy and hydrated**

The 600 TwinTech® No Frost Fridge Freezer, keeps food 60% juicier than fridges with one evaporator. Its dual cooling system maintains the ideal humidity and keeps food from drying out. It also ensures you never have to defrost the freezer.*

600 / TwinTech NoFrost / combi bottom / 178 cm / E classe / électronique interne / technique à glissières

Avantages et spécifications**TwinTech® No Frost - food kept hydrated and juicy**

Never defrost the freezer thanks to TwinTech® No Frost. Its dual cooling system keeps food 60% more hydrated than fridges with one evaporator.* By not using dry freezer air, it maintains ideal humidity and keeps food from drying out.*



- Espace réfrigéré (net) : 195 L
- Espace congelé (net) : 62 L
- TwinTech®: 2 systèmes de refroidissement distincts pour une humidité idéale dans chaque compartiment
- Éclairage interne par LED
- Niveau sonore : seulement 35 dB
- Dégivrage automatique de l'espace réfrigéré
- Fonction de congélation rapide
- Alarme acoustique et optique en cas de remontée anormale de la température
- Charnières : droites, réversibles
- Couleur : Blanc
- Alarme sonore lors d'une ouverture prolongée de la porte
- Technique à glissière pour la porte
- Clayettes espace réfrigéré : 4, White Plastic
- Clayettes congélateur : 2, verre
- Tiroirs espace congelé : 3, transparent
- NoFrost : dégivrage automatique de l'espace congelé
- Compartiment à œufs: 1 pour 6
- 1780 mm hauteur d'encastrement

Garantie de dix ans sur les compresseurs

Ayez l'esprit serein en sachant que le compresseur seul est couvert par une garantie de dix ans. La garantie couvre les dommages qui peuvent être occasionnés pendant le travail, le transport, le retrait du gaz et nouveau remplissage, ou l'entretien général.

**Stockage précis des aliments avec la commande électronique interne**

Prenez le contrôle des conditions de stockage de vos aliments avec la commande électronique interne. Les indicateurs LED indiquent astucieusement la température et les réglages permettent un contrôle optimal.

Conservez des textures parfaites avec FastFreeze

Le système FastFreeze préserve mieux les vitamines, la saveur et toutes les qualités nutritives des aliments frais en les congelant rapidement.

Éclairage par LED de première qualité dans le réfrigérateur

Profitez d'une parfaite visibilité dans notre réfrigérateur grâce à l'éclairage par LED intégré. Les ampoules discrètes, écoénergétiques, brillent d'une lumière éclatante dans tout l'espace. Consommant dix fois moins d'énergie qu'un éclairage générique.

Caractéristiques techniques

Dimensions (HxLxP) en mm	1772x546x549	Longueur de cordon (m)	2.4
Classe d'efficacité énergétique (UE 2017/1369)	E	Code PNC	925 505 302
Consommation annuelle en énergie (kWh) (EU2017/1369)	216		
Contenu net espace réfrigéré (L) (EU 2017/1369)	195		
Contenu net espace congelé (L) (UE 2017/1369)	62		
Technologie congélateur	NoFrost		
Autonomie (h) (EU2017/1369)	9.5		
Capacité de congélation (kg/24h) (UE 2017/1369)	4.5		
Classe climatique (UE 2017/1369)	SN-N-ST-T		
Classe d'émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369)	B		
Niveau sonore (dB) (UE 2017/1369)	35		
Installation	Encastrable		
Dimensions d'encastrement (HxLxP) en mm	1780x560x550		
Contenu net espace total (L)	253		
Couleur porte(s)	blanc		
Couleur côtés	blanc		
Valeur de raccordement (W)	120		
Voltage (V)	220-240		

PSGBRF210DE00009

