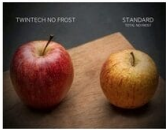


Food kept juicy and hydrated

6000 TwinTech® No Frost fridge-freezer protects flavours in every ingredient. Superior to standard total no frost, advanced technology combines two cooling systems for fridge and freezer. Freezer is no frost. Fridge humidity is kept optimal.

Avantages et spécifications



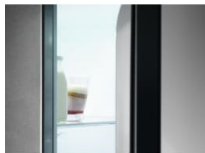
TwinTech® NoFrost. Humidité optimale du réfrigérateur, congélateur sans givre

TwinTech® NoFrost dispose d'un double système de refroidissement avancé pour le réfrigérateur et le congélateur. Cela garantit une humidité optimale dans le réfrigérateur pour éviter que les aliments ne se dessèchent, tout en garantissant un congélateur sans givre.



Des températures stables avec MultiFlow

MultiFlow protège la qualité des aliments en maintenant une température et une humidité stables dans tout le réfrigérateur. Plusieurs réseaux de ventilation permettent une circulation active de l'air froid dans chaque recoin.



L'éclairage par LED illumine tous les recoins

L'éclairage interne par LED produit une lumière douce et discrète, qui se diffuse de manière homogène à travers l'espace. En outre, les ampoules LED sont plus petites et plus écoénergétiques que les ampoules génériques, ce qui constitue donc un choix plus durable.

- Circulation d'air MultiFlow
- Espace congelé (net) : 97 L
- TwinTech® NoFrost
- NoFrost: dégivrage automatique de l'espace congelé
- Éclairage interne par LED
- Niveau sonore : seulement 36 dB
- Fonction Frostmatic pour une congélation rapide
- Dégivrage automatique de l'espace réfrigéré
- Fonction de congélation rapide
- Charnières : droites, réversibles
- Couleur : Inox Look
- Alarme sonore lors d'une ouverture prolongée de la porte
- Clayettes espace réfrigéré : 3
- Tiroirs espace réfrigéré : , 1 Simple Drawer
- Tiroirs espace réfrigéré : , 1 Simple Drawer
- Clayettes congélateur : No
- Tiroirs espace congelé : 3, transparent
- Pieds réglables
- Compartiment à œufs: 2 pour 6
- Payable avec des éco-chèques chez les fournisseurs qui acceptent ce moyen de paiement.

Caractéristiques techniques

Dimensions (HxLxP) en mm	1860x595x590	Tiroir à légumes	Standard
Classe d'efficacité énergétique (UE 2017/1369)	D	Circulation d'air	Multiflow
Consommation annuelle en énergie (kWh) (EU2017/1369)	194	Revêtement intérieur composé de plastique recyclé	Non
Contenu net total (L) (UE 2017/1369)	304	Poids net appareil avec accessoires (kg)	60
Contenu net espace réfrigéré (L) (EU 2017/1369)	207	Poids appareil brut, emballage inclus (kg)	64
Contenu net espace congelé (L) (UE 2017/1369)	97	Code produit (PNC)	925 993 840
Technologie congélateur	NoFrost	Connectivité	Non
Autonomie (h) (EU2017/1369)	10		
Capacité de congélation (kg/24h) (UE 2017/1369)	6		
Classe climatique (UE 2017/1369)	SN-N-ST-T		
Classe d'émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369)	C		
Niveau sonore (dB) (UE 2017/1369)	36		
Installation	Pose-Libre		
Couleur porte(s)	Inox Look (Vcm)		
Couleur côtés	gris		
Valeur de raccordement (W)	150		
Longueur de cordon (m)	2		
Réglage de la température	Électronique interne		

